

## Equipos de Ventilación Campana de condensación con ventilador para horno eléctrico 6 & 10 GN 1/1

ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



922723 (HOCTIIE)

Campana de condensación  
con ventilador para horno  
eléctrico 6 & 10 GN 1/1

### Descripción

#### Artículo No. \_\_\_\_\_

- Construido en acero inoxidable AISI 304
- Dispositivo de condensación de vapor
- Equipado con filtros de laberinto en acero inoxidable 304 AISI (colocados en la parte delantera), filtro de condensación y separador de gotas adicional que actúa como separador de vapor-líquido
- Ventilador incorporado que controla automáticamente la capacidad de aire en función de la cantidad de vapor producido
- La ventilación frontal se activa cuando se abre la puerta del horno y gracias a un software directo conectado al horno, la campana activa automáticamente la potencia del ventilador y la absorción de olores en función de la actividad real del horno
- Apta para su instalación en hornos eléctricos LW COMBI 6 y 10 GN 1/1.

### Características técnicas

- Sistema de ventilación completo que hace innecesario el uso de conductos de salida con conexión externa.
- Motor de ventilador con 3 velocidades automáticas:
  - Baja velocidad cuando la puerta está cerrada y la válvula está cerrada;
  - Velocidad media cuando la puerta está cerrada y la válvula está abierta;
  - Alta velocidad cuando la puerta está abierta.
- Filtro de laberinto frontal y los filtros de condensación son fáciles de quitar y limpiar en un lavavajillas.
- De ese modo, no es necesario un tubo de escape externo, lo que elimina costes de carpintería.
- La conexión de cable entre la campana y el horno hace posible la comunicación entre ellos. La conexión de la campana al software del horno activa automáticamente el ventilador y la absorción de olores en función de la actividad real del horno.
- La campana y el horno están sincronizados: la campana se enciende / apaga cuando el horno arranca / se detiene; Según la actividad real del horno, la campana activa automáticamente la potencia del ventilador Hi / Medium / Low para la absorción de olores.
- La superficie de filtración protege del riesgo de incendio.
- Se puede usar con hornos combi LW eléctricos 6 y 10 GN 1/1.
- Se sugiere la apertura de la puerta en dos pasos (PNC 922265) para mejorar el rendimiento del filtrado.
- [NOT TRANSLATED]

### Construcción

- Debe instalarse en un espacio donde haya ventilación normal, de acuerdo con las regulaciones.
- Construido completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Sistemas de filtrado múltiples:
  - prefiltrado de vapor de escape mediante filtros de laberinto de acero inoxidable;
  - filtro de condensación y separador de partículas de agua que actúa como separador de vapor-líquido;
- Sistema automático de activación de apertura de puerta.
- Desarrollado y producido en fábrica con las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001.

### Sostenibilidad

- El sistema garantiza la correcta succión así como un elevado ahorro de energía.

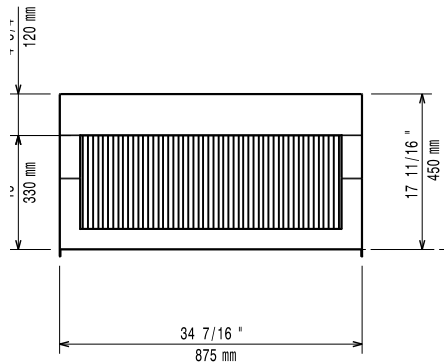
Aprobación: \_\_\_\_\_



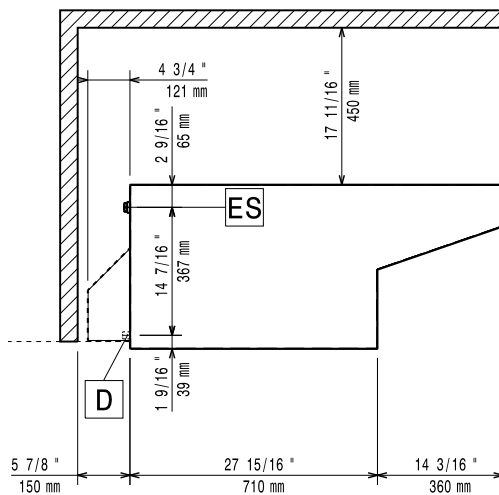
**Electrolux**  
PROFESSIONAL

## Equipos de Ventilación Campana de condensación con ventilador para horno eléctrico 6 & 10 GN 1/1

Alzado

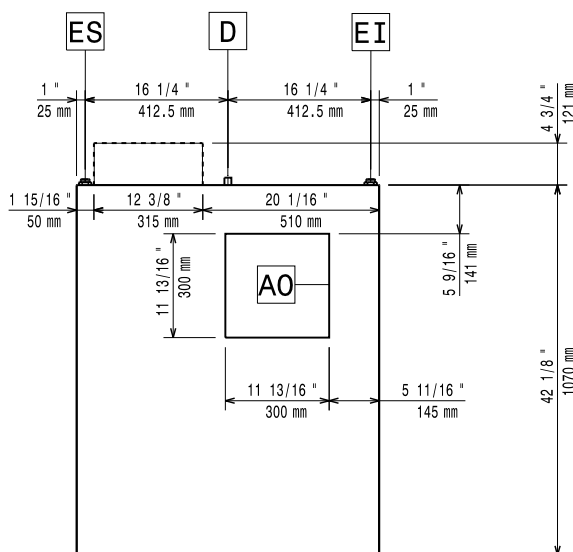


Lateral



D = Desagüe  
EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta



### Eléctrico

Suministro de voltaje 220-240 V/1 ph/50 Hz  
Total wátios 0.4 kW

### Info

Dimensiones externas, ancho 875 mm  
Dimensiones externas, fondo 1070 mm  
Dimensiones externas, alto 472 mm  
Peso neto 77 kg

### Emisión de aire:

Capacidad de aire: 1200-1500 m3/h